

Portfolio Core Series™ Strumento di scelta prodotti

Un portfolio di autoadesivi ottimizzato, concepito per consentire la facile scelta tra una vasta gamma di soluzioni adesive e di applicazione.

Per il mercato europeo



INFORMAZIONI SUL PORTFOLIO CORE SERIES

Il portfolio Avery Dennison Core Series™ è concepito per facilitare la tua attività con Avery Dennison e con i tuoi clienti in Europa.

Il portfolio Core Series presenta l'intera portata delle tecnologie adesive Avery Dennison Performance Tapes, dalla gomma per applicazioni generiche al silicone, con tutta una serie di strutture dei nastri. Il portfolio è stato sviluppato per soddisfare la maggior parte delle tue esigenze di tenuta.

VANTAGGI DEL PORTFOLIO CORE SERIES

- 1) Facilita il business
- 2) Quotazioni più veloci
- 3) Ordine Minimo un rotolo master
- 4) Evasione Ordine Prodotto entro 4 giorni di calendario
- 5) Campionatura prodotto veloce
- 6) Raccoglitore/Catalogo Prodotti
- 7) Strumento per Scelta Prodotto

USO DELLO STRUMENTO DI SCELTA PRODOTTO

Lo strumento di scelta prodotto Core Series è concepito per ottimizzare il tuo processo di scelta di adesivo/costruzione. Lo strumento ti aiuterà a muoverti lungo il processo di raccolta informazioni seguendo quattro semplici passi che ti assisteranno nel determinare il giusto adesivo per la tua applicazione. I prodotti sono stati codificati per colore all'interno dello strumento per aiutarti nel processo di scelta.

Ti invitiamo a utilizzare questo strumento ogni volta che dovrai scegliere un adesivo; abbiamo fatto tutto il possibile per rendere lo strumento utilizzabile da soli. Desideriamo inoltre che tu abbia fiducia nella tua scelta, quindi chiama pure il tuo account manager per verificare il prodotto selezionato.

-  Gomma ad alta adesione
-  Gomma a elevato scorrimento
-  Acrilico tackified
-  Acrilico puro
-  Silicone
-  Acrilico a basso VOC
-  Acrilico HPA™ High Performance
-  Legame schiuma acrilica AFB™
-  Permanente/rimovibile

CATEGORIE DI ADESIVI

Il nostro portfolio Core Series è organizzato in categorie adesive per aiutarti a scegliere facilmente il giusto tipo di adesivo e scegliere la struttura di prodotto adeguata a soddisfare le tue esigenze di applicazione.

	GOMMA AD ALTA ADESIONE Gomma ad alta adesione economica Ideale per la laminazione su uretano di poliestere e schiume skinned. Lega bene con HDPE, LDPE e altri substrati a bassa energia superficiale (LSE). Applicazioni tipiche: adesione su schiume (PE, uretano di poliestere, EPDM, vinile nitrilico, PORON®), feltro di cotone (rigenerato)	Temperatura massima di servizio: 55°-105°C Scorrimento: Basso Si lega bene a materiali dalla bassa, media e alta energia superficiale
	GOMMA AD ALTO SCORRIMENTO L'adesivo in gomma ad alto scorrimento si lega a una vasta gamma di substrati. Non consigliato per legame su schiuma. Si lega bene con HDPE, LDPE e altri substrati LSE. Applicazioni tipiche: targhette, etichette di sicurezza, plastiche, espositori presso punti vendita, ganci UHMWPE	Temperatura massima di servizio: 80°C Scorrimento: Alto Si lega bene a materiali dalla bassa, media e alta energia superficiale
	ACRILICO TACKIFIED Adesivo acrilico tackified con elevata adesività iniziale. Ideale per il legame su uretano di poliestere e schiume skinned. Applicazioni tipiche: adesione su schiume (PE, schiume di poliuretano), schermature termiche, UHMWPE, isolamento termico, materiali plastificati	Temperatura massima di servizio: 100° - 145°C Scorrimento: Medio Si lega bene a materiali dalla bassa, media e alta energia superficiale
	ACRILICO PURO Adesivo acrilico puro con buona tenuta sotto stress e sotto carico, resistente agli agenti chimici e alle temperature estreme. Applicazioni tipiche: grafica, badge, stemmi e targhe, interruttori a membrana, guaine elettriche, policarbonato, laminati	Temperatura massima di servizio: 180°C Scorrimento: Alto Si lega bene a materiali dalla media e alta energia superficiale
	SILICONE Adesivo in silicone con elevata adesione su silicone o rivestimenti antiattrito e substrati dalla bassa energia superficiale, resistenza alle temperature estreme e agli agenti chimici. Applicazioni tipiche: laminazione diretta su schiume in silicone, guarnizioni ad alta temperatura	Temperatura massima di servizio: 250°C Scorrimento: Alto Si lega bene a materiali dalla bassa energia superficiale
	ACRILICO A BASSO VOC Adesivo acrilico a basso VOC. Ideale per il legame su poliestere, uretani di poliestere e schiume skinned. Applicazioni tipiche: sedili riscaldati, schiuma (PE, schiume di poliuretano), griglie di altoparlanti, pavimentazioni, vinile, tappetini	Temperatura massima di servizio: 150°C Scorrimento: Medio Si lega bene a materiali dalla media e alta energia superficiale
	ACRILICO HPA™ HIGH PERFORMANCE Adesivo acrilico dalle elevate prestazioni con un'elevata tenuta sotto stress e sotto carichi importanti, resistente agli agenti chimici e alle temperature estreme. Applicazioni tipiche: grafica, etichette su targhe/cupole, interruttori a membrana, guaine elettriche, policarbonato, laminati	Temperatura massima di servizio: 200°C Scorrimento: Alto Si lega bene a materiali dalla media e alta energia superficiale
	AFB™ ACRYLIC FOAM BOND L'AFB è basato su una schiuma acrilica dalla natura viscoelastica con proprietà di flusso e autoadesive, che offre una tenuta eccellente su una vasta gamma di substrati in ambienti difficili. Applicazioni tipiche: assemblaggio di componenti, applicazioni di montaggio e fissaggio per automobili, elettrodomestici, dispositivi elettronici, insegne e grafica I nastri in schiuma acrilica garantiscono una forte tenuta e adesione su una vasta gamma di substrati, inclusi PC, ABS, PMMA e metallo	Temperatura massima di servizio: 175°C Scorrimento: Medio Si lega bene a materiali dalla bassa, media e alta energia superficiale
	PERMANENTI/RIMOVIBILI Concepito per fissare materiali diversi, questi prodotti presentano sistemi adesivi diversi sul lato di laminatura e su quello di montaggio. Nastro differenziale con adesivo permanente sul lato di laminazione, ideale per l'adesione su schiume, LDPE e HDPE e adesivo acrilico rimovibile sul lato di montaggio. Applicazioni tipiche: dischi per levigatura, borse richiudibili, espositori presso punti vendita (POP), articoli promozionali, guarnizioni in schiuma rimovibili/sostituibili, soluzioni di protezione delle superfici (pad, coperchi)	Temperatura massima di servizio: 105°C Scorrimento: Medio Rimovibile a lungo termine

SCEGLIERE UN ADESIVO CORE SERIES

Innanzitutto, raccogli le seguenti informazioni:



1. Su quale tipo di materiale applicherai il laminato:

- Poliuretano
- Poliuretano
- Uretano denso (Poron®, HyPUR-cel®, Norseal®)
- Spugna di schiuma in gomma (EPDM, Nitrile, Vinile, Neoprene)
- Spugna di schiuma in silicone
- Tessuto non tessuto, feltro e tessuti
- Film o fogli dalla media e alta energia superficiale
- Film o fogli dalla bassa energia superficiale
- Superfici in metallo semplici e coated
- Altri comuni materiali da edilizia

2. Qual è l'energia superficiale del materiale cui la parte laminata aderirà?

Alta: Aluminum, Stainless Steel, Copper, Glass, Polyimide (Kapton®), Nylon, Polyester (PET) Film, Polyurethane Film

Media: ABS, Polycarbonate, Vinyl (PVC), Acrylic, Polystyrene

Bassa: EVA, Powder Coated Paint, Polyethylene, Polypropylene, PVF

Bassissima: PTFE (Teflon™), Silicone



3. Ci sono altri requisiti per l'utilizzo finale dell'applicazione?

- Resistenza alle temperature
- Resistenza all'umidità
- Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche
- Resistenza agli UV
- Scorrimento
- Aderenza
- Costo
- Specifiche OEM (maggiori informazioni sui nostri prodotti specifici OEM alla pagina tapes.averydennison.com/oemcertfinder)



4. Quale costruzione del nastro è necessaria?

- Nastro di trasferimento - Liner singolo/doppio
- Nastro coating singolo
- Nastro coating doppio / differenziale



Una volta raccolte le informazioni sei pronto per scegliere un prodotto Core Series adatto alla tua applicazione.

SCEGLIERE UN ADESIVO CORE SERIES



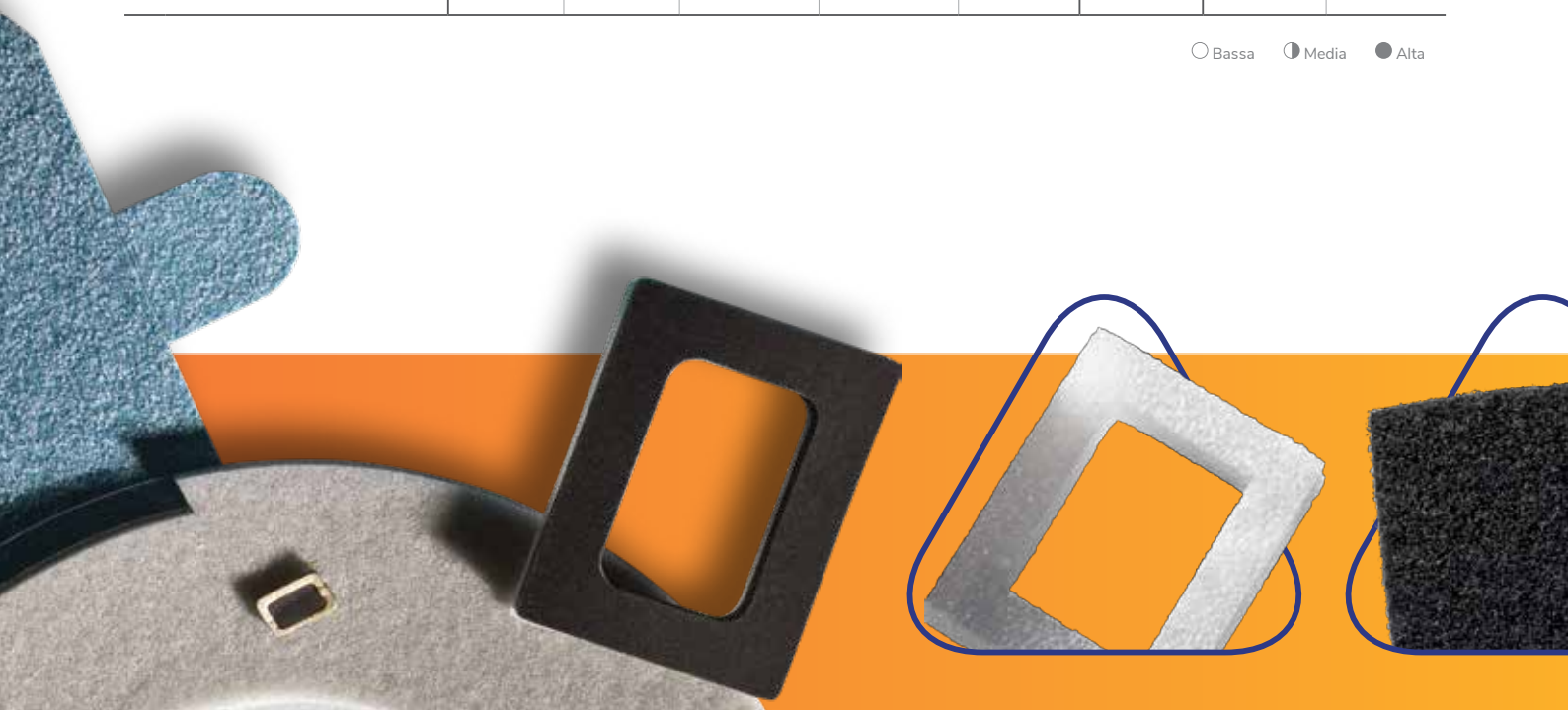
FASE 1: Su quale materiale applicherai il laminato?

La nostra Core Series offre adesivi per una vasta gamma di laminati comuni, inclusi schiume, materiali fibrosi e film. Utilizza questo schema per vedere quali adesivi sono compatibili con il tuo materiale.

GUIDA ALLA SCELTA DEL LAMINATO

Tipi di adesivo	SCHIUME					MATERIALI FIBROSI	FILM e FOGLI (fare riferimento allo schema delle energie superficiali)	
	Poliuretano uretano	Poliuretano uretano	Uretano denso (Poron®, HyPUR-cel®, Norseal®)	Spugna di schiuma in gomma (EPDM, PVC, vinile nitrile, neoprene)	Spugna di schiuma in silicone	Tessuto non tessuto, feltro e tessuti	Media e alta energia superficiale	Bassa energia superficiale
Gomma ad alta adesione	◐	●	●	●	○	●	●	●
Gomma ad alto scorrimento	○	○	◐	◐	○	●	●	●
Acrilico tackified	●	●	●	●	○	●	●	●
Acrilico puro	○	○	○	○	○	◐	●	○
Silicone	○	○	○	○	◐	○	◐	●
Acrilico a basso VOC	●	●	◐	◐	○	●	●	○
Acrilico dalle elevate prestazioni	○	○	○	○	○	◐	●	○
Acrylic Foam Bond	○	○	○	○	○	○	○	○
Permanente/rimovibile	○	○	○	○	○	●	●	○

○ Bassa ◐ Media ● Alta





FASE 2: Qual è l'energia superficiale del materiale cui la parte laminata aderirà?

I substrati caratterizzati da bassa e bassissima energia superficiale presentano difficoltà di adesione per alcuni adesivi. Utilizza lo schema in basso per stabilire quali famiglie di adesivi sono più adatte per il tuo laminato.

Note: Ricorda quali famiglie erano adatte anche nella Fase 1.

GUIDA ALLA SCELTA DELL'ENERGIA SUPERFICIALE

Tipi di adesivo	ALTA						MEDIA				BASSA				BASSISSIMA						
	Alluminio	Acciaio inossidabile	Rame	Vetro	Polimide (Kapton®)	Nylon	Poliestere (PET)	Film in poliuretano (PU)	ABS	Policarbonato (PC)	Vinile (PVC)	Acrlato	Polistirene	EVA	Vernici a polvere	Polietilene (PE, UHMW)	Polipropilene (PP)	PVF (Tedlar)	Materiali sconosciuti	PTFE (Teflon™)	Silicone
Gomma ad alta adesione				●						●						●					○
Gomma ad alto scorrimento				●						●						●					○
Acrilico tackified				●						●						●					○
Acrilico puro				●						○						○					○
Silicone				○						○						●					●
Acrilico a basso VOC				●						○						○					○
Acrilico dalle elevate prestazioni				●						○						○					○
Acrylic Foam Bond				●						○						○					○
Permanente/rimovibile				○						○						○					○

○ Bassa ◐ Media ● Alta





FASE 3: Ci sono ulteriori requisiti per l'utilizzo finale dell'applicazione?

I requisiti relativi all'utilizzo finale, quali l'esposizione a temperature estreme o a sostanze chimiche, devono essere presi in considerazione al momento di scegliere un adesivo. Utilizza lo schema in basso per stabilire quali famiglie di adesivi sono più adatte per altri requisiti di applicazione.

Note: Ricorda quali famiglie erano adatte anche nelle Fasi 1 e 2.

GUIDA AI REQUISITI DI APPLICAZIONE

Composizione chimica dell'adesivo	Temperatura massima di servizio	Resistenza all'umidità	Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Resistenza agli UV	Scorrimento	Aderenza
Gomma ad alta adesione	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Gomma ad alto scorrimento	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Acrilico tackified	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Acrilico puro	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Silicone	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Acrilico a basso VOC	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Acrilico dalle elevate prestazioni	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Acrylic Foam Bond	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
<input type="radio"/> Permanente/rimovibile	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Bassa Media Alta





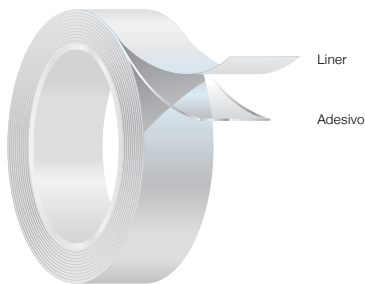
FASE 4: Quale costruzione è necessaria per il tuo processo?

Al momento di analizzare l'applicazione, prendi anche in considerazione la natura fisica del laminato e della superficie di montaggio, in quanto queste influenzeranno lo spessore del coating adesivo e la costruzione del nastro. Il liner è importante al momento di considerare in che modo sarà lavorata la parte in seguito alla laminazione e come sarà applicata dall'utente finale. Il nostro portfolio Core Series (pagine 10-11) presenta una serie di liner. Al momento di scegliere un prodotto, valuta in che misura le caratteristiche del liner si adattino alle esigenze di lavorazione.

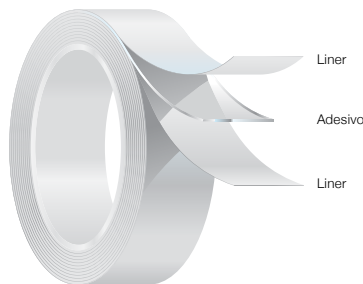
QUALE NASTRO UTILIZZARE

Liscio e piatto		Nastri adesivi o film di trasferimento sottili
Liscio, ma disomogeneo		Carrier in schiuma o film di trasferimento spessi
Ruvido e uniforme		Masse altamente adesive
Ruvido ma disomogeneo		Carrier in schiuma con un'elevata massa adesiva o film di trasferimento spessi
Testurizzato e piatto		Masse altamente adesive
Testurizzato ma disomogeneo		Carrier in schiuma con un'elevata massa adesiva o film di trasferimento spessi

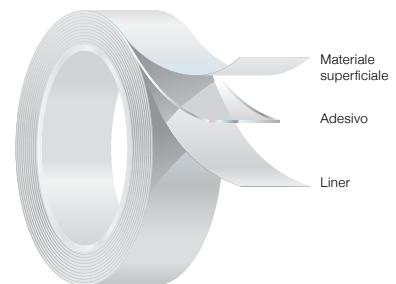
COSTRUZIONI



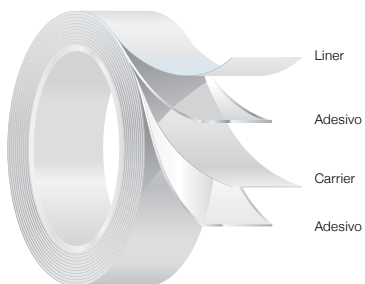
Nastro di trasferimento a liner singolo



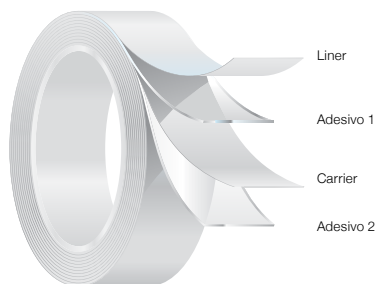
Nastro di trasferimento a doppio liner



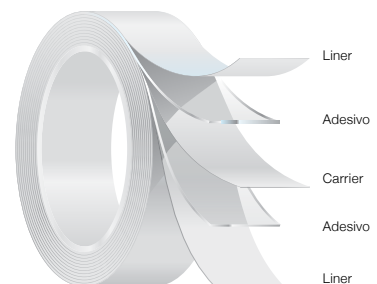
Nastro a coating singolo



Nastro a coating doppio



Nastro differenziale



Double Liner Double Coated Tape

Infine, una volta scelto un adesivo, fare riferimento a queste tabelle per ulteriori informazioni sul prodotto e sugli ordini.

Adhesive Category	Product	Construction	Liner Type	Thickness (μ)	Roll Dimension	LT Days	MOQ/ Rolls	MOQ/ m ²	Packaging
● Acrylic Foam Bond	AFB 6610C	Acrylic Foam Bond	PE 130 Red	1000	500 MM x 33 M	4	1	16.5	BOX
	AFB 6625C	Acrylic Foam Bond	PE 130 Red	250	500 MM x 33 M	4	1	16.5	BOX
	AFB 6650C	Acrylic Foam Bond	PE 130 Red	500	500 MM x 33 M	4	1	16.5	BOX
	AFB 6660G	Acrylic Foam Bond	PE 130 Red	600	900 MM x 33 M	4	1	29.7	BOX
	AFB 6680G	Acrylic Foam Bond	PE 130 Red	800	900 MM x 33 M	4	1	29.7	BOX
● High Adhesion Rubber	FL 545	Single Coated / Alu 50μ Gloss	BG 40 Brown	100	75 MM x 50 M	4	16	60	BOX
					1500 MM x 100 M	10	5	750	BOX
	FT 107	Transfer Tape	BG 65 Blue-Green	60	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
					1000 MM x 250 M	4	9	2250	BULK
					1500 MM x 250 M	4	1	375	BOX
	FT 117	Transfer Tape	BG 50 White	60	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
					1000 MM x 250 M	7	9	2250	BULK
					1520 MM x 250 M	7	12	4560	BULK
	FT 131	Transfer Tape	BG 40 White	30	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
	FT 167	Transfer Tape	BG 50 White	60	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
	FT 2147	Transfer Tape	OPP 100 White	60	1520 MM x 250 M	21	9	3420	BOX
	FT 239	Double Coated / Tissue	BG 65 Blue-Green	160	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
					1000 MM x 250 M	7	9	2250	BULK
	FT 306A	Double Coated / PP 15μ Clear	BG 65 Blue-Green	86.5	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
					1000 MM x 500 M	21	6	3000	BULK
	FT 349	Double Coated / PP 15μ Clear	BG 65 Blue-Green	145	1500 MM x 500 M	21	4	3000	BOX
1000 MM x 250 M					4	1	250	BOX	
1000 MM x 250 M					14	9	2250	BULK	
FT 666	Double Coated / Polyester Scrim	BG 55 Havana	180	1500 MM x 250 M	21	9	3375	BOX	
				1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX	
FT B1148	Double Coated / PET 12μ	BG 55 Yellow / BG 90 Yellow	90	1000 MM x 250 M	7	9	2250	BULK	
				1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX	
FT B1149	Double Coated / PET 12μ	BG 55 Yellow	90	700 MM x 1000 MM	4	100 Sheets	70	BOX	
● High Performance Acrylic	HPA 1902W	Transfer Tape	PPP 120 White	65	1500 MM x 100 M	4	1	150	BOX
	HPA 1905W	Transfer Tape	PPP 120 White	125	1020 MM x 250 M	7	1	255	BOX
● High Shear Rubber - DC Foam	FM M1702	Double Coated / PE Foam White	BG 65 White	900	1020 MM x 250 M	7	1	255	BOX
					1500 MM x 66 M	4	1	99	BOX
	FM M1750	Double Coated / PE Foam White	BG 65 White	1100	1500 MM x 100 M	10	3	450	BOX
					1500 MM x 66 M	4	1	99	BOX
● High Shear Rubber - DC Film	FT B1200	Double Coated / Fox Film 20μ	BG 55 White	150	1500 MM x 100 M	10	3	450	BOX
					1500 MM x 100 M	4	1	150	BOX
● Low VOC Acrylic	FT 2150	Transfer Tape	BG 65 White	60	1000 MM x 250 M	7	9	2250	BOX
	FT 7999	Double Coated / Polyester Scrim 3x2	BG 50 Havana	100	1520 MM x 250 M	7	9	3420	BULK
					1020 MM x 250 M	28	18	4590	BULK

Adhesive Category	Product	Construction	Liner Type	Thickness (μ)	Roll Dimension	LT Days	MOQ/ Rolls	MOQ/ m ²	Packaging
○ Permanent/ Removable	FT 310	Double Coated / PET 12μ Clear	BG 50 White	68.5	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
					1000 MM x 250 M	21	9	2250	BULK
					1500 MM x 250 M	21	9	3375	BOX
					1500 MM x 500 M	21	6	4500	BULK
					1250 MM x 500 M	28	6	3750	BULK
	FT B1121	Double Coated / PET 12μ	PPP 125 White	70	1500 MM x 100 M	4	1	150	BOX
● Pure Acrylic	FM 464	Double Coated / PE Foam Black (800μm - 143kg/m ³)	PPP 130 Brown	925	1000 MM x 100 M	4	1	100	BOX
	FM 468	Double Coated / PE Foam Black (500μm - 185kg/m ³)	PPP 130 Brown	625	1000 MM x 100 M	4	1	100	BOX
	FT 397	Double Coated / PET 12μ Clear	Claycoated Paper 140 White / Claycoated Paper 140 White	83.5	1000 MM x 250 M	7	6	1500	BULK
					1000 MM x 700 MM	4	250 Sheets	175	BOX SHEETS
FT F2001 MAT	Transfer Tape	Clear PE 100μ / Claycoated Paper 100gr	43	1500 MM x 500 M	10	2	1500	BOX	
● Silicone Adhesive	FT 3102	Transfer Tape	PET 50 White / PET 36 Clear	48	1250 MM x 250 M	7	2	625	BOX
● Tackified Acrylic	FT 125	Transfer Tape	BG 55 Havana	90	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
						14	9	2295	BULK
	FT 126	Transfer Tape	BG 55 Havana	60	1000 MM x 250 M	4	1	250	BOX
	FT 2018	Transfer Tape	BG 50 Havana	80	1020 MM x 250 M	4	1	255	BOX
						4	9	2295	BULK
						7	18	5625	BULK
						7	9	3420	BULK
	FT 2020	Transfer Tape	BG 50 Havana	50	1020 MM x 250 M	4	9	2295	BULK
						28	18	5625	BULK
						4	1	380	BOX
						7	9	3420	BULK
	FT 2055	Transfer Tape	OPP 60 White (60μm)	50	1020 MM x 250 M	4	9	2295	BULK
						4	1	255	BOX
						28	18	6840	BULK
	FT 7230	Double Coated / Tissue	BG 50 Havana	100	1020 MM x 250 M	7	2	510	BOX
						7	9	2295	BULK
						7	9	3420	BULK
	FT 7770	Double Coated / Non-Woven	BG 55 Havana	115	1020 MM x 250 M	4	1	255	BOX
						4	9	2295	BULK
						7	9	2295	BULK
FT 7930	Double Coated / Polyester scrim 4x2,1	BG 50 Havana	70	1020 MM x 250 M	7	9	4590	BULK	
					7	9	3420	BULK	
FT 7951	Double Coated / Polyester scrim 3x2	BG 50 Havana	90	1020 MM x 250 M	4	1	255	BOX	
					7	9	2295	BULK	
					7	9	2813	BULK	
					7	9	3420	BULK	
FT 7958	Double Coated / Polyester scrim 3x2	OPP 60 White (60μm)	90	1020 MM x 250 M	7	9	2295	BULK	
					7	9	6840	BULK	

INFORMAZIONI SU AVERY DENNISON

Avery Dennison Corporation (NYSE: AVY) è un'azienda globale nell'ambito delle scienze dei materiali e della produzione, specializzata nella progettazione e nella produzione di una vasta gamma di materiali per etichettatura e funzionali. I suoi prodotti, impiegati in quasi tutti i principali settori, comprendono materiali autoadesivi per etichette e applicazioni grafiche; nastri e altre soluzioni adesive per applicazioni industriali, mediche e retail; etichette, targhette e ornamenti per il settore dell'abbigliamento e soluzioni di identificazione a radio frequenza (RFID) per il mercato dell'abbigliamento al dettaglio e altri mercati. Con sede centrale a Glendale, in California, l'azienda impiega circa 30.000 dipendenti in più di 50 Paesi. Le vendite registrate nel 2018 sono state pari a 7,2 miliardi di dollari. Per saperne di più visita la pagina www.averydennison.com.

INFORMAZIONI SU PERFORMANCE TAPES DI AVERY DENNISON

Avery Dennison Performance Tapes è un'organizzazione mondiale concentrata nello sviluppo e nella produzione di autoadesivi e nastri dalle elevate prestazioni per una vasta gamma di applicazioni in ambito automobilistico, elettrodomestici, elettronica, edilizia e costruzioni, industriale specializzato e nei segmenti dedicati alla cura della persona. L'organizzazione ha 50 anni di esperienza nella fornitura di materiali autoadesivi standard e personalizzati concepiti per fornire soluzioni innovative in grado di soddisfare le esigenze di clienti in tutto il mondo. Impianti di produzione in tutto il mondo garantiscono una presenza globale supportata da un'assistenza locale alle vendite, tecnica e alla clientela in tutte le regioni. Per saperne di più visita la pagina www.tapes.averydennison.com.

Fai riferimento Tapes.AveryDennison.com per termini e condizioni completi, inclusi quelli di garanzia, relativi a questo prodotto. Visita periodicamente il sito in quanto condizioni e termini sono soggetti a modifiche senza preavviso.

© 2021 Avery Dennison Corporation. Tutti i diritti riservati. Avery Dennison® è un marchio di fabbrica registrato di Avery Dennison Corporation. Tutti gli altri marchi di Avery Dennison, i nomi dei prodotti, il design e i codici dell'antenna o i programmi di assistenza sono marchi di fabbrica di Avery Dennison Corporation. I rimanenti marchi e nomi di prodotti sono marchi di fabbrica dei rispettivi titolari.

ADV# [XXXX], 02/21, [QTY]



Performance
Tapes

Asia Pacifico

Kunshan, China,
No. 618 Nanhe Road
Kunshan Economic & Technological Zone
China 215335
Telefono: +86 400 6987 555
Fax: +86 512 57155059

Europa

Tieblokkenlaan 1
B-2300 Turnhout
Belgium
Telefono: +32 (0)14 40 48 11
@customerservice.tht@eu.averydennison.com

Nord America

250 Chester Street
Painesville, Ohio
44077 USA
Telefono: +1 866-462-8379
Fax: +1 888-358-4469

Per maggiori informazioni sui nostri nastri adesivi e sulle nostre soluzioni adesive, recarsi alla pagina Tapes.AveryDennison.com